

Making our world more productive



Skydda svetsaren!

MISON[®] skyddsgaser – de enda skyddsgaserna utvecklade för att skydda svetsaren



Undvik skadligt ozon

– använd alltid MISON® skyddsgaser när du svetsar

Vid svetsning bildas skadlig ozon. Även i väl ventilerade lokaler kan ozon ta sig in i din svets-hjälm och påverka din hälsa. Men det går att undvika.

Ozon skadar din hälsa

De vanligaste symptomen på exponering för ozon är huvudvärk, hosta, torra slemhinnor och irritation i ögon, näsa och svalg. Symptomen uppstår när du utsätts för ozon i samband med svetsning där vanlig skyddsgas används. Många svetsare får symptom men sätter det inte i samband med svetsningen. Ozonet är osynligt men det finns där och är skadligt för hälsan.

MISON® skyddsgaser skyddar dig från ozon

MISON® skyddsgaser minskar det skadliga ozonet till en nivå som är ofarlig att arbeta i. Det betyder

att när du använder MISON® skyddsgaser vid svetsning är du skyddad från de obehagliga symptomen och ozonets skadliga påverkan på din hälsa.

Bättre svetsresultat med MISON® skyddsgaser

Förutom en bättre arbetsmiljö ger MISON® skyddsgaser dessutom högre produktivitet och ökad kvalitet i svetsningen. Det beror på att MISON® skyddsgaser skyddsgas har en noga avvägd sammansättning som ger en stabilare svetsprocess.

Ozon orsakar:

- Huvudvärk
- Irritation i ögon, näsa och svalg
- Risk för skador på lungvävnaden
- Sämre effektivitet

MISON® skyddsgaser ger:

- Bättre hälsa
- Förbättrad svetskvalitet
- Snabbare svetshastighet



Vi har skyddat svetsaren i 40 år
Linde firar snart 40 år med MISON® skydds-
gaser – fortfarande de enda gaserna som
är utvecklade för att skydda svetsaren från
skadligt ozon.



Jessica Wikström, svetspecialist på Linde



Emil Brinaru, svetsentusiast på Linde

Standard eller premium?

MISON® skyddsgaser tillhör Lindes premiumprodukter. Vad menar vi med premiumprodukter?

Allmänt sett är våra premiumprodukter till för dig som vill satsa något extra på till exempel säkerhet, bättre arbetsmiljö, högre produktivitet, bättre svetskvalitet eller mer rationell gashantering.

Jämfört med standardprodukter tillför premiumprodukterna egenskaper som förbättrar svetsprocessen. Till exempel tillhör MISON® skyddsgaser Lindes grupp av premiumprodukter genom att reducera arbetsmiljöbelastningen på svetsaren. Motsvarande standardprodukter saknar denna arbetsmiljöfördel.

Premiumprodukter kostar något mer än standardprodukterna, men kan ge mycket tillbaka till exempel i form av produktivitetsvinster och/eller förbättrad arbetsmiljö.

Samtliga skyddsgaser från Linde uppfyller kraven enligt den internationella skyddsgasstandarden EN ISO 14175.

Mer information om olika skyddsgaser hittar du på www.linde-gas.se

MISON® skyddsgaser

Metod	Material	Skyddsgas	Sammansättning
TIG svetsning	Alla material utom titan	MISON® Ar	Ar + 0,03%NO
	Austenitiska rostfria stål, nickel-legeringar, aluminium och koppar	MISON® H2	Ar + 2%H2 + 0,03%NO
	Höglegerade rostfria stål, nickel-legeringar, aluminium och koppar	MISON® He30	Ar + 30%He + 0,03%NO
	Duplexa rostfria stål och austenitiska rostfria stål legerade med kväve	MISON® N2	Ar + 1,8%N2 + 30%He + 0,03%NO
MIG svetsning	Aluminium, höglegerade rostfria stål, koppar- och nickellegeringar	MISON® Ar	Ar + 0,03%NO
	Höglegerade rostfria stål, nickel-legeringar, aluminium och koppar	MISON® He30	Ar + 30%He + 0,03%NO
MAG svetsning	Alla rostfria stål	MISON® 2	Ar + 2%CO ₂ + 0,03%NO
	Austenitiska, ferritiska och standard duplex stål	MISON® 2He	Ar + 2%CO ₂ + 30%He + 0,03%NO
	Olegerade och låglegerade stål med trådelektroder och metallpulverfyllda rörelektroder	MISON® 8	Ar + 8%CO ₂ + 0,03%NO
	Olegerade och låglegerade stål med trådelektroder och fluxfyllda rörelektroder	MISON® 18	Ar + 18%CO ₂ + 0,03%NO
	Rostfria stål med passande fluxfyllda rörelektroder	MISON® 25	Ar + 25%CO ₂ + 0,03%NO
Notera	Förstahands-val		
	Ger ökade produktionsfördelar under rätta förhållanden		

MISON® Ar

Ar + 0.03%NO

En allround gas för TIG-svetsning som ger en lättänd och stabil ljusbåge. Används även för MIG-svetsning av aluminium, vissa höglegerade rostfria stål samt koppar och nickelbaslegeringar. Passar även utmärkt för s.k. MIG-lödning av metallbelagt stål.

EN ISO 14175-Z-Ar+NO-0,03

Motsvarar Grupp I1

MISON® N2

Ar + 1,8%N2 + 30%He + 0.03%NO

Används för TIG-svetsning av nitrogenlegerade rostfria stål. Nitrogen i skyddsgasen ger ett svetsgodt med bättre korrosionsmotstånd och bättre mekaniska egenskaper. Används även för MIG-svetsning av superaustenitiska rostfria stål och superduplex.

EN ISO 14175-Z-ArHeN+NO-30/1,8/0,03

Motsvarar Grupp N2

MISON® 8

Ar + 8%CO₂ + 0.03% NO

Används för MAG-svetsning av olegerat och låglegerat stål med solid trådelektrod eller metallpulverfylld rörelektrod. Framför allt lämpad för spraybågssvetsning och pulsad svetsning. Ger hög svets hastighet, minimalt med sprut och ytoxid, liten svetsråge och effektivt utnyttjande av tillsatsmaterial.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-8/0,03

Motsvarar Grupp M20

MISON® H2

Ar + 2%H₂ + 0.03%NO

Används för TIG-svetsning av framför allt austenitiska rostfria stål. Tillsatsen av hydrogen ger en varmare och mer koncentrerad ljusbåge. Detta ger bättre inträngning och möjliggör därmed högre svets hastighet.

EN ISO 14175-Z-ArH+NO-2/0,03

Motsvarar Grupp R1

MISON® 2

Ar + 2%CO₂ + 0.03%NO

Allround gas för MAG-svetsning av de flesta rostfria ståltyperna. Passar såväl för kortbåge och spraybåge som för pulsad svetsning. Ger minimalt med sprut och ytoxider samt släta svetsar.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-2/0,03

Motsvarar Grupp M12

MISON® 18

Ar + 18%CO₂ + 0.03% NO

Allround gas för all MAG-svetsning av olegerat och låglegerat stål. Passar för både solid trådelektrod och alla typer av rörelektrod. Ger liten svetsråge och minimalt med sprut vid alla ljusbågstyper. Något begränsad användning vid pulsad svetsning.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-18/0,03

Motsvarar Grupp M21

MISON® He30

Ar + 30%He + 0.03%NO

Utmärkta egenskaper vid TIG- och MIG-svetsning av aluminium, koppar och vissa höglegerade rostfria stål och nickelbaslegeringar. Heliumtillsatsen ger stor inträngning och hög svets-hastighet samt minskar behovet av förvärmning. NO-tillsatsen ger en stabilare ljusbåge.

EN ISO 14175-Z-ArHe+NO-30/0,03

Motsvarar Grupp I3



MISON® 2He

Ar + 2%CO₂ + 30%He + 0.03%NO

Allround gas för MAG-svetsning av de flesta rostfria ståltyperna. Passar såväl för kortbåge och spraybåge som för pulsad svetsning. Ger minimalt med sprut och ytoxidier samt släta svetsar.

Heliumtillsats ger bättre inträngning.

EN ISO 14175-Z-ArHeC+NO-30/2/0,03

Motsvarar Grupp M12



MISON® 25

Ar + 25%CO₂ + 0.03%NO

Används för MAG-svetsning av olegerat och låglegerat stål. Passar för både solid trådelektrod och alla typer av rörelektrod. Utmärkt för svetsning med kortbåge. Ger större säkerhet vid svetsning av ytförebehandlad plåt.

EN ISO 14175-Z-ArC+NO-25/0,03

Motsvarar Grupp M21



Ledande genom innovation

Linde driver utvecklingen med nya innovativa koncept. Som ledande teknikföretag är det vår uppgift att kontinuerligt erbjuda förbättringar. Drivna av traditionellt entreprenörskap arbetar vi därför ständigt med att utveckla nya högkvalitativa produkter och innovativa processer.

Linde skapar mervärden som ger tydliga konkurrensfördelar och ökad vinst. Våra koncept skräddarsys för att uppfylla kundens krav.

Vi erbjuder såväl standardiserade som kundanpassade lösningar. Detta gäller alla branscher och alla företag oavsett storlek.

Linde – making our world more productive

Linde Gas AB
www.linde-gas.se

Linde är ett företagsnamn som används av Linde plc och dess dotterbolag. Lindes logo och namn samt MISON är varumärken eller registrerade varumärken av företaget Linde eller dess dotterbolag. Copyright © 2020. Linde plc.